

NC 雙端面磨床 EDG Series



毅德機械·磨床專家

臺灣總部
42863 台中市大雅區龍善二街12號
TEL : +886-4-2568-6418
Mail : info@etechtw.com

美國公司
6435 Alondra Blvd, Paramount, CA, 90723
TEL : +1(562)220-1675
Mail : info@supertecusa.com

上海公司
201700 上海市青浦区白鶴鎮綠地時代名邸
79號502室
Phone: +86-1347-2898433
TEL : +86-21-5825-5706
Mail : hz@etechtw.com

官方網站
www.etechtw.com



watch more

上、下盤驅動

- 轉向、轉速可隨意設定調整
(在規定範圍內)

內環驅動

- 轉向、轉速可隨意設定調整
(在規定範圍內)

交流減速電機

電機功率：5.5 kW
變頻器：台達變頻器

空氣過濾系統

- 採用SMC控制閥，對輸入設備的壓縮空氣進行油水分離
保證壓縮空氣乾燥

氣動元件

- 所有汽缸、控制閥等氣動元件
採用日本SMC品牌

三色顯示燈**機床上旋轉臂**

- 採用高強度金屬製成
- 配防護板
- 上盤方便轉出

觸控編程控制系統

- 觸控式控制液晶顯示屏
中文操作介面。
- 控制面板：設有方便操作的
快捷鍵和方向操作桿

精密尺寸控制儀

- 顯示精度 0.001 mm
- 採用日本進口精密尺寸控制儀(Magnescale)
- 即時將探測尺寸反饋到PLC控制系統，顯示尺寸

高強度鑄鐵床身

- 良好的靜態和動態剛性

電氣箱

- 採用立式封閉電氣櫃，數控部分均配有濾波裝置、變壓器
- 工作電壓: 220V/380V 3相 50/60Hz 控制電壓: 220V 單相 50Hz DC24V



EDG系列NC雙面研磨機

機械特性

- 高強度鑄鐵床身、高精度主軸結構、CBN砂輪研磨
- 三個獨立可調的電機、三段壓力氣動控制、半自動上下料
- 在線尺寸測量、人機介面操控
- 故障自動檢測警報

應用領域

適合批量研磨零件的平面。適用於液壓氣動元件、液壓馬達部件、汽車轉向泵零件、製冷壓機零部件、油泵油嘴零部件、發動機零部件、高精度承軸、密封件、活塞環、量刃具、模具、儀表、硬質合金刀片、陶瓷閥芯、單晶硅片、磁性材料等產品的雙面研磨加工。



機器規格

型號		EDG 700 NC	EDG 1000 NC
砂輪盤尺寸	mm	700x300x55 (CBN厚度5mm)	980x370x55 (CBN厚度5mm)
最大加工工件直徑	mm	180	330
上盤電機功率	kw	5.5	7.5
上盤轉速	rpm	5~60	5~50
下盤電機功率	kw	5.5	7.5
下盤轉速	rpm	5~60	5~50
內環電機功率	kw	2	3
內環轉速	rpm	5~40	5~40
進氣壓力	MPa	0.6	0.6
機床外型尺寸	LxBxH (mm)	4150x1900x2230	3060 x 2290 x 2590
機床重量	kg	3000	5000
典型工件		空調壓縮機閥片	空調壓縮機閥片
平行度	mm	0.001	0.001
平面度	mm	0.001	0.001
等高度	mm	0.002	0.002
表面粗糙度	mm	Ra 0.2 um	Ra 0.2 um



EDG-700 NC



EDG-1000 NC