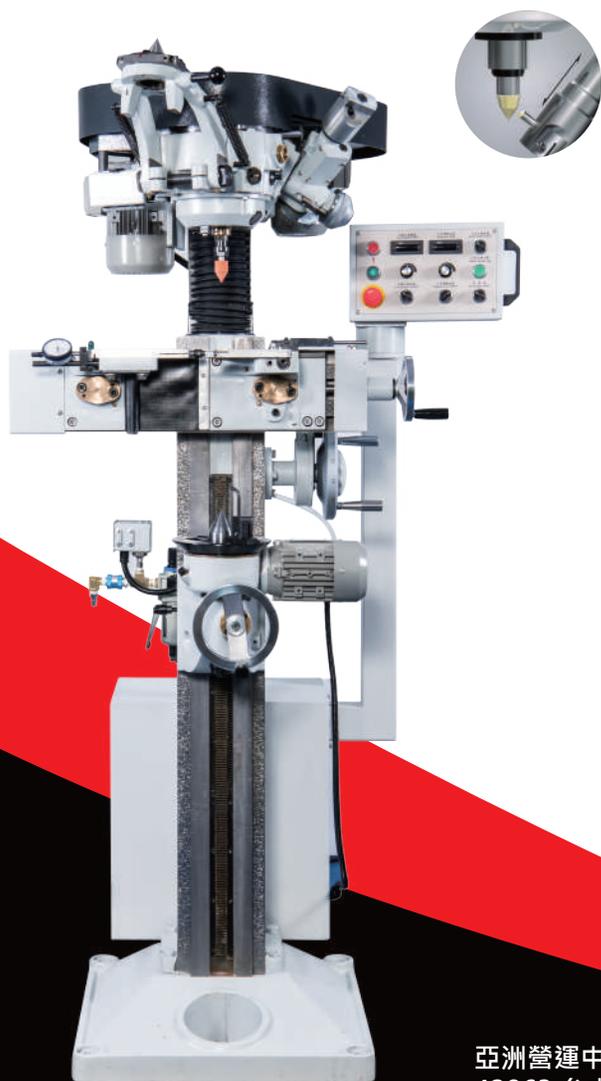


毅德機械 磨床專家

立式中心孔磨床 EGH - 1000/1500 Series



機器重要參數		EGH-1000	EGH-1500
磨削工件最大長度	mm	1000	1500
磨削工件最小長度	mm	50	100
正常最大夾持工件直徑	mm	φ125	φ180
最小夾持工件直徑	mm	8	30
磨削中心孔錐角	deg	60	60
磨削中心孔錐角最大直徑	mm	φ60	φ60
磨削中心孔最小導孔直徑	mm	φ1.5	φ1.5
加工工件最大重量	kg	100	250
主軸轉速	rpm	22500	22500
工件迴轉速度	rpm	25	25
主運動電機功率	kw	0.25	0.25
行星運動電機功率	kw	0.12	0.12
工件迴轉電機功率	kw	0.12	0.12
吸塵電機功率	kw	0.75	0.75



機械設備用途

- 對軸類零件兩端中心孔磨削加工，保證兩端同軸度，提高精度

結構特點

- 工件夾緊機構具備自動定心功能
- 砂輪修整機構沿砂輪半角母線移動，將砂輪錐面進行精確修整
- 潤滑系統採用油霧潤滑，壓縮空氣將產生的油霧送至主軸箱內實現對主軸、軸承等運動零部件的潤滑

主要工作精度

- 表面粗糙度Ra0.4 ~ 0.8μm
- 經中心孔機磨削後的工件，精磨外圓外圓與中心孔同軸度 < 2.5μm
- 中心孔錐角偏差60°-4'

亞洲營運中心, 台灣
42863 台中市大雅區龍善二街12號
Tel: +886-4-2568-6418 Mail: info@etechtw.com

