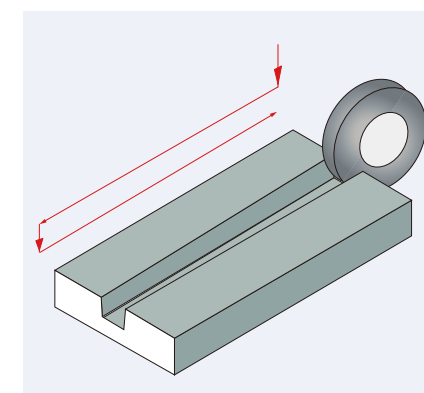
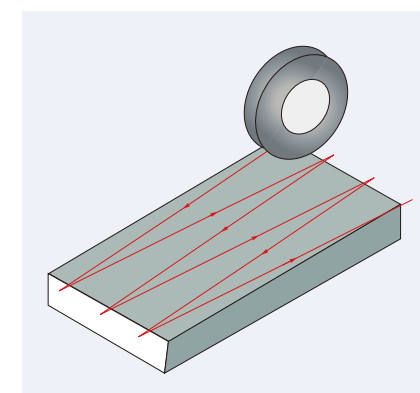
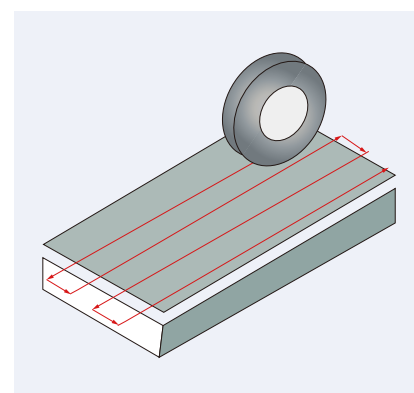


NC 平面磨床

EASY NC 系列



毅德機械·磨床專家

臺灣總部
42863 台中市大雅區龍善二街12號
TEL : +886-4-2568-6418
Mail : info@etechtw.com

美國公司
6435 Alondra Blvd, Paramount, CA, 90723
TEL : +1(562)220-1675
Mail : info@supertecusa.com

上海公司
201700 上海市青浦区白鹤鎮綠地時代名邸
79號502室
Phone: +86-1347-2898433
TEL : +86-21-5825-5706
Mail : hz@etechtw.com

官方網站
www.etechtw.com



watch more

1 EASY Series Surface Grinder NC Type

Features

Simple operation and high precision surface grinder,
the best solution for you!

Specilly built for mold and high-tech electronics industries :

- E-tech Easy series surface grinder present unique grinding accuracy and surface finish, and we offer both saddle and type option for different tasks. The structure design provides high precision and high rigidity results, especially for large parts and creates praising accuracy.
- EASY series supply PLC control panel and color touch screen with strong function and easy operation; furthermore, auto grinding function met the target of time saving and high efficiency.



- Saddle type structure
Model : EASY-1224 、 EASY-1632



- Column type structure
Model: EASY-2040 、 EASY-2448

CNC Controller

Easy series surface grinder provide PLC control in combination of color touch screen and uer-friendly operation design. Operator can simply set up the grinding amount and be ready to start a grinding cycle. The control system will save the last grinding parameter setting automatically, and operator only have to press "cycle start" button to repeat the previous set parameter and start the cycle again.



Setting Display

Main Menu

Setting Screen

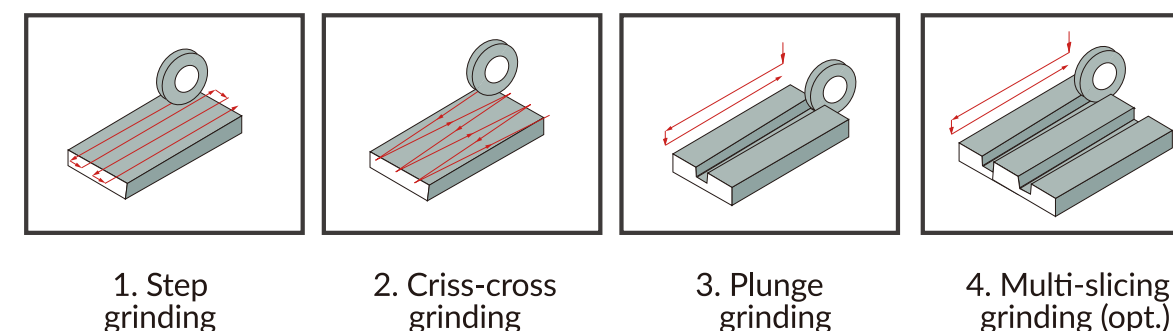
location:

Total Stock Removal : _____ mm
 Fine-feed Amount : _____ mm
 Coarse Increment : _____ mm
 Fine Increment : _____ mm
 Sparkout Passes : _____
 Clearance : _____
 Time : _____ sec

Data input keyboard

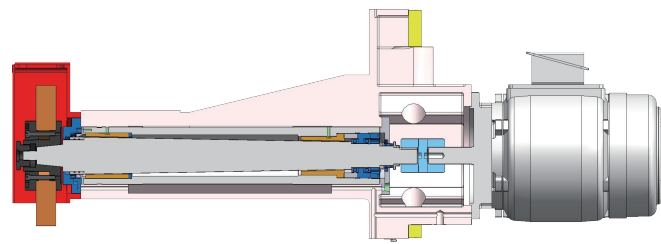
Crossfeed distance and be pre-set, and operator can also choose to set to set the front or rear position to feed from dual sides or one side of the working table. Grinding wheel infeed movement can also be set to start grinding from dual sides or either one side of the working table. The working table longitudinal movement distance can also be set precisely and steady, and operator can also choose to set the start / stop position on the left or right side of the table.
(Auto. Dressing attachment can be offered as optional accessory)

Grinding Cycle

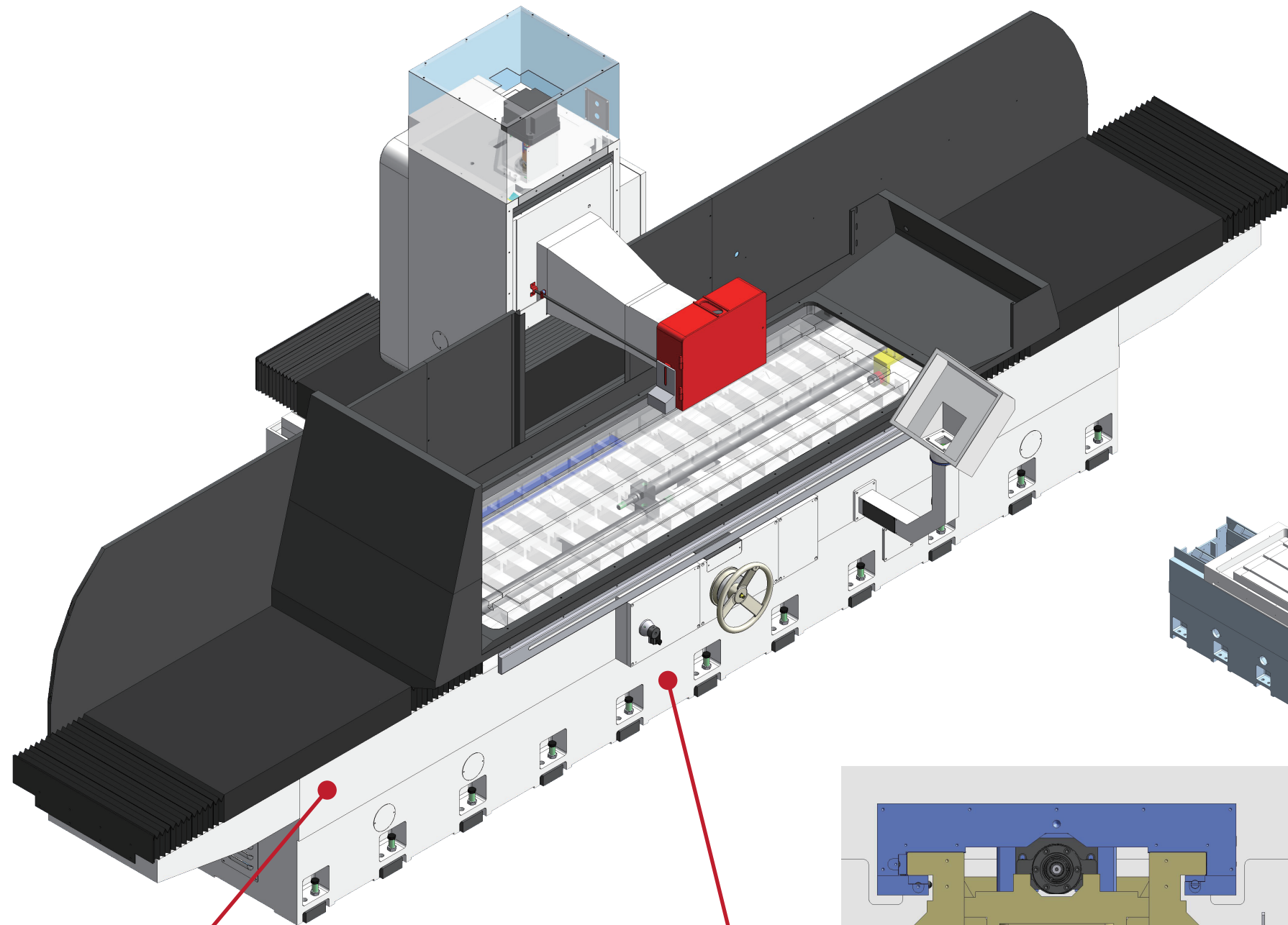


3 動柱式平面磨床 機械設計特性

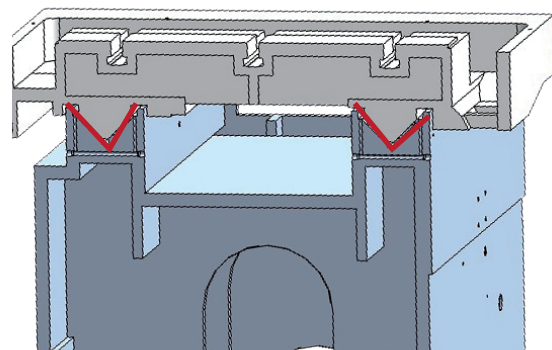
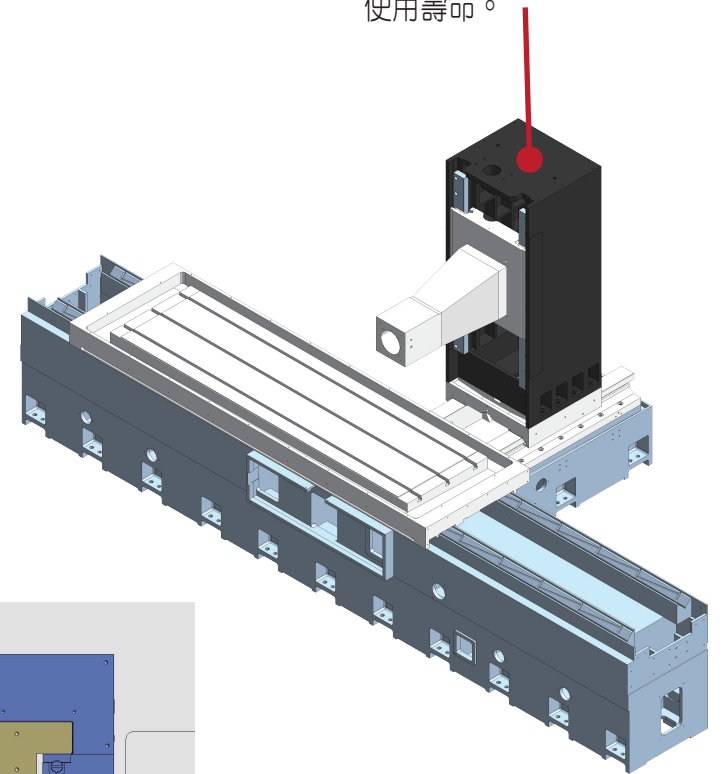
4



- 靜動壓式主軸穩定供應油壓支撐主軸，主軸迴轉偏擺量小於 0.002 mm，剛性大於 50 kgf/um，此特性適用於輕磨削、重磨削。
油壓迴路內建壓力開關，發生油壓壓力不足狀況砂輪立即自動斷電，避免主軸損壞，確保長時間運轉可靠性。
- 軸承式主軸具有高精度、無震動、溫昇低等特性，主軸使用多個 NN 系列軸承加精密斜角滾珠軸承組合而成，採用油脂密封式潤滑，維護保養容易可確保主軸長時間作業。
(主軸軸端偏擺小於 0.002 mm)
- X / Z 軸 軌道潤滑系統具備壓力檢知功能，以確保有足夠的潤滑壓力。
油壓系統啟動時，潤滑系統便自動供油至所有滑道及導桿，確保所有機構動作之順暢。

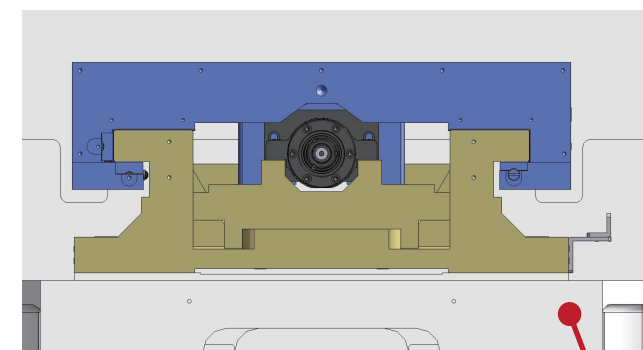


立柱採加大加寬設計，提供更高的穩定性和剛度。
潤滑系統採間歇式單獨供油，不與其他軌道共用，延長使用壽命。



X 軸

X 軸 工作台軌道 雙 V 設計
工作台滑道採用雙V設軌道，針對大型工件，軌道加寬加深的設計配合加大的兩道跨距，使工作台移動更穩定、更順暢。
X導軌採用精密人工劃花，油膜潤滑技術，搭配Turcite-B超耐磨材料，確保定位精度和使用壽命。



T 型底座、床台、鞍座採用米漢納鑄鐵一體鑄造，經過回火及應力消除處理，確保機器結構穩定及避免負載時產生變形。

底座長度為工作台的 2.5 倍長，在研磨時工作台為全行程支撐，大幅提高研磨時的機械剛性。

Z 軸 鞍座結構
經精密鏤花的鞍座，藉由精密滾珠螺桿在工字型硬軌上運動，提升機械剛性、延長機台使用壽命。

機器規格 - NC Type

型 號		EASY-1224NC		EASY-1632NC		EASY-2040NC		EASY-2060NC		型 號		EASY-2448NC		EASY-2460NC		EASY-2480NC		EASY-24100NC	
研磨能力	最大研磨長度	mm	600	800	1000	1500	研磨能力	最大研磨長度	mm	1200	1500	2000	2500	最大研磨寬度	mm	600	600	600	600
	最大研磨寬度	mm	300	400	500	500		最大研磨寬度	mm	600	600	600	600		mm	700	700	700	700
	主軸中心至工作台面距離	mm	550	550	600	600		主軸中心至工作台面距離	mm	700	700	700	700		mm	1200	1300	1450	1600
	最大負荷(含電磁鐵)	kg	400	580	850	850		最大負荷(含電磁鐵)	kg	600x1200	600x1500	600x2000	600x2500		mm	600x1200	600x1500	600x2000	600x2500
工作台主要尺寸	寬 x 長	mm	300x600	400x800	500x1000	500x1500	工作台主要尺寸	寬 x 長	mm	18x3	18x3	18x3	18x3	T型槽尺寸x數量	-	18x3	18x3	18x3	18x3
	T型槽尺寸x數量		14x1	14x3	14x3	14x3		T型槽尺寸x數量		930	930	930	930		mm	930	930	930	930
	工作台面離地高	mm	950	950	920	920		工作台面離地高	mm	600x1200	600x1500	600x2000	600x2500		mm	600x1200	600x1500	600x2000	600x2500
	標準電磁鐵尺寸	mm	300x600	400x800	500x1000	500x1500		標準電磁鐵尺寸	mm	-	動柱式	動柱式	動柱式		-	動柱式	動柱式	動柱式	動柱式
左右液壓進給(X軸)	鞍座式/動柱式	-	鞍座式	鞍座式	動柱式	動柱式	左右液壓進給(X軸)	鞍座式/動柱式	-	動柱式	動柱式	動柱式	動柱式	液壓移動行程	mm	1350	1650	2150	2650
	液壓移動行程	mm	650	850	1100	1600		液壓移動行程	mm	3~25	3~25	3~25	3~25		m/min	3~25	3~25	3~25	3~25
	工作台移動速度(液壓)	m/min	3~25	3~25	3~25	3~25		工作台移動速度(液壓)	m/min	X	X	X	X		mm	X	X	X	X
	手動行程	mm	700	900	X	X		手動行程	mm	725	725	725	725	前後自動進給(Z軸)	自動進給行程	mm	1710/1425	1710/1425	1710/1425
前後自動進給(Z軸)	自動進給行程	mm	360	460	550	550	前後自動進給(Z軸)	自動進給行程	mm	1710/1425	1710/1425	1710/1425	1710/1425		快速進給(60Hz/50Hz)	mm/min	1710/1425	1710/1425	1710/1425
	快速進給(60Hz/50Hz)	mm/min	1710/1425	1710/1425	1710/1425	1710/1425		快速進給(60Hz/50Hz)	mm/min	0.001	0.001	0.001	0.001		最小輸入單位(NC II 式樣選配)	mm	0.001	0.001	0.001
	最小輸入單位(NC II 式樣選配)	mm	0.001	0.001	0.001	0.001		最小輸入單位(NC II 式樣選配)	mm	0.375	0.375	0.375	0.375		進給電機	Kw	0.375	0.375	0.375
	進給電機	Kw	0.18	0.18	0.375	0.375		進給電機	Kw	725	725	725	725	前後手動進給(Z軸)	手動進給行程	mm	725	725	725
前後手動進給(Z軸)	手動進給行程	mm	370	470	575	575	前後手動進給(Z軸)	手動進給行程	mm	0.02	0.02	0.02	0.02		手輪每刻度	mm	0.02	0.02	0.02
	手輪每刻度	mm	0.02	0.02	0.02	0.02		手輪每刻度	mm	5	5	5	5		手輪每圈	mm	5	5	5
	手輪每圈	mm	5	5	5	5		手輪每圈	mm	500	500	500	500		自動進給行程	mm	500	500	500
	自動進給行程	mm	400	400	500	500		自動進給行程	mm	2.5	2.5	2.5	2.5	上下自動進給(Y軸)	最大進給速度	m/min	2.5	2.5	2.5
上下自動進給(Y軸)	最大進給速度	m/min	2.5	2.5	2.5	2.5	上下自動進給(Y軸)	最大進給速度	m/min	0.001	0.001	0.001	0.001		最小輸入單位	mm	0.001	0.001	0.001
	最小輸入單位	mm	0.001	0.001	0.001	0.001		最小輸入單位	mm	3	3	3	3		進給伺服電機	Kw	1	1	1
	進給伺服電機	Kw	1	1	1	1		進給伺服電機	Kw	Ø405x50xØ127	Ø405x50xØ127	Ø405x50xØ127	Ø405x50xØ127		尺寸:外徑X寬X內徑	mm	Ø405x50xØ127	Ø405x50xØ127	Ø405x50xØ127
砂輪軸	尺寸:外徑X寬X內徑	mm	Ø355x50xØ127	Ø355x50xØ127	Ø405x50xØ127	Ø405x50xØ127	砂輪軸	尺寸:外徑X寬X內徑	mm	1800/1500	1800/1500	1800/1500	1800/1500	主軸轉速(60Hz/50Hz)	rpm	1800/1500	1800/1500	1800/1500	1800/1500
	主軸轉速(60Hz/50Hz)	rpm	1800/1500	1800/1500	1800/1500	1800/1500		主軸轉速(60Hz/50Hz)	rpm	kw	11	11	11		主軸電機	kw	11	11	11
	主軸電機	kw	3.75/5.6(opt.)	3.75/5.6(opt.)	5.625/7.5(opt.)	5.625/7.5(opt.)		主軸電機	kw	71	71	71	71		電機扭矩	Nm	71	71	71
	電機扭矩	Nm	26/36	26/36	36/49	36/49		電機扭矩	Nm	3.75	3.75	3.75	3.75	電機	油壓電機	kw	3.75	3.75	3.75
電機	油壓電機	kw	1.5	1.5	2.25	2.25	電機	油壓電機	kw	0.187	0.187	0.187	0.187		潤滑油電機(Y軸)	kw	0.187	0.187	0.187
	潤滑油電機(Y軸)	kw	0.075	0.075	0.025	0.025		潤滑油電機(Y軸)	kw	4000x3000x2550	5000x3000x2550	6200x3000x2550	7100x3000x2550		裝箱尺寸(長X寬X高)	mm	4000x3000x2550	5000x3000x2550	6200x3000x2550
	裝箱尺寸(長X寬X高)	mm	2850x2250x2490	3200x2260x2550	3600x2280x2550	4500x2280x2550		裝箱尺寸(長X寬X高)	mm	kg	6600	8800	10420		機械重量	kg	6600	8800	10420
	機械重量	kg	3000	3500	5900	7100		機械重量	kg	7600	9800	10920	11700		裝箱重量約	kg	7600	9800	10920
機械	裝箱重量約	kg	3500	4500	6900	8600	機械	裝箱重量約	kg										

* 本公司保留機械外觀、規格之設計權利，如有變更恕不另行通知

標準配置

可選配件

水平調整螺絲及墊塊
標準砂輪及砂輪套
平衡台及平衡棒
砂輪拆卸器
石英燈

操作手冊及零件手冊
調整工具及工具箱
鑽石筆及鑽石筆座
標準水箱
防水罩

自動馬達式平行修整補正裝置
油壓平行修整裝置
電磁式除屑裝置
紙帶式除屑裝置
可傾式永久磁鐵
乾溼兩用吸塵器
油霧回收裝置
備用砂輪法蘭
主軸變頻器
自動脫磁器
手動脫磁器
永久磁鐵

手動平行修整裝置
鑽石滾輪修整裝置
鑽石滾輪裝置
圓弧修整裝置
滾輪式平衡台
角度修整裝置
粗目電磁鐵
細目電磁鐵
雙面修整器
油溫冷卻機
旋轉工作台
光學尺