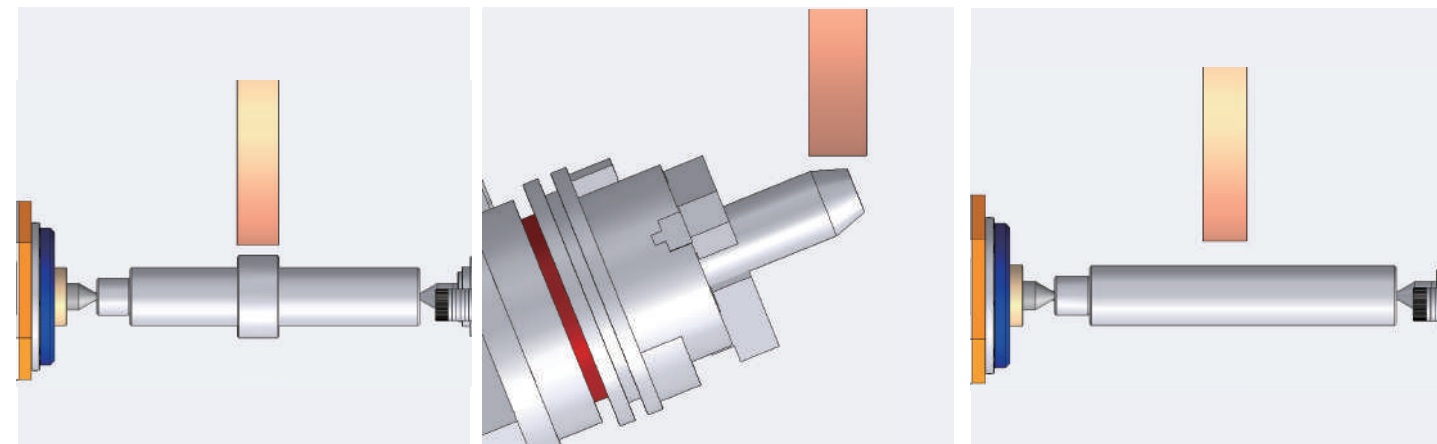


圓筒磨床

EGP 系列 (NC / Manual)



毅德機械·磨床專家

美國總部. CA
6435 Alondra Blvd, Paramount, CA, 90723
Tel: +1(562)220-1675
Mail: info@supertecusa.com

亞洲營運中心. 台灣
42863 台中市大雅區龍善二街12號
Tel: +886-4-2568-6418
Mail: info@etechtw.com

中国销售技术中心. 上海堉田科技有限公司
201700 上海市青浦区白鹤镇绿地时代名邸79号
502室
Phone: +86-1347-2898433
Tel: +86-21-5825-5706
Mail: hz@etechtw.com

官方網站
www.etechtw.com

EGP 圓筒磨床

EGP - 20/25/32/38/45

- EGP系列提供旋徑 200/250/320/380/450 mm規格；頂心距有 500/600/1000/1500/2000mm多種機型可供選擇。
- 本系列提供 手動進給的M/H型 及 自動進給的NC型，供客戶自由選擇。



機械特性

毅德機械推出的圓筒磨床，分為手動進給 (M/H 型) 及自動進給 (NC Type)；本系列提供旋徑 200/250/320/380/450 mm 等多種規格，頂心間距則有 500/600/1000/1500/2000 mm 等多種機型可搭配選擇。下擺式的內孔研磨選配裝置，將加工能力擴展至內孔研磨的加工應用。

機械特點

- 採用米漢納鑄鐵的箱型結構床台
- 工作台軌道採用靜油壓潤滑系統
- 可無段變速的主軸頭
- 分離式的油壓潤滑系統
- 軸承式主軸
- 自動潤滑系統

憑此強力優勢提供優異的精度及生產力。使用PLC控制搭配LCD控制螢幕的自動進給機型(NC Type)，具容易學習及設定的優點，操作者只需選擇欲使用的研磨模式及依照研磨數據設定畫面的內容輸入研磨數據，即能進行自動研磨。自動補償型油壓修整裝置，有助於降低非加工時間及獲得較佳的表面光度。



(內徑研磨裝置)

控制器介紹

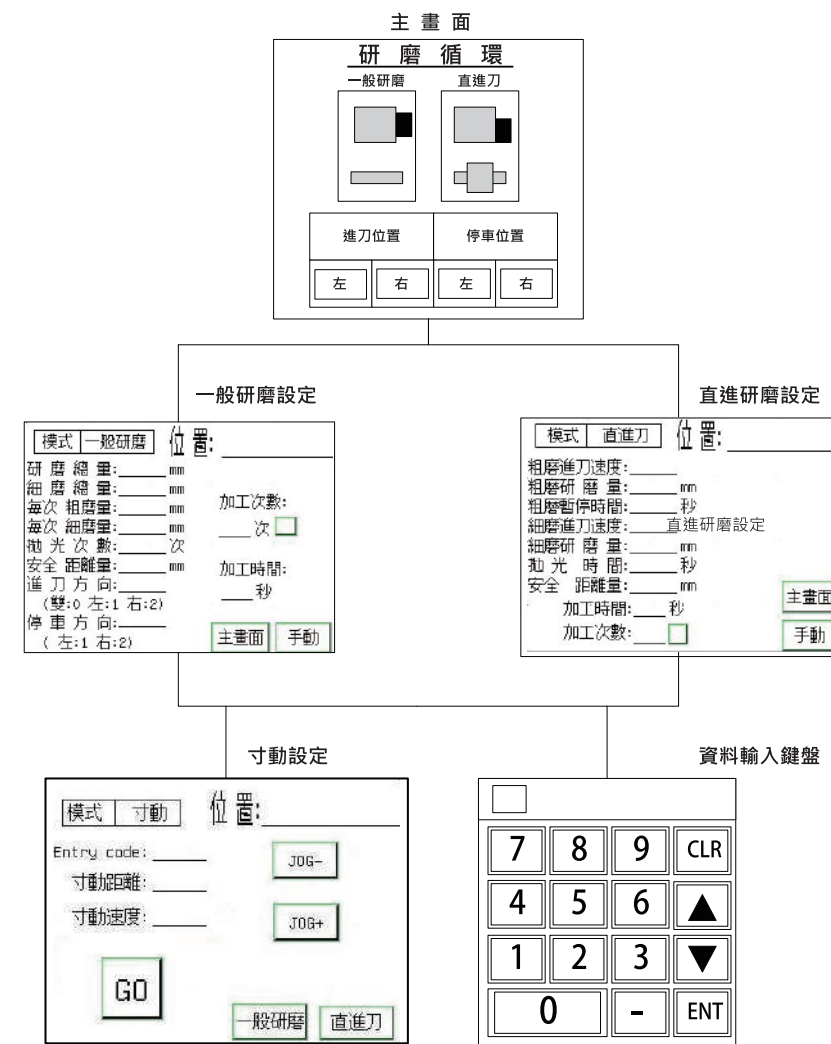


PLC 控制器

EGP- NC機型，為了提供更簡單、友善、跨國界的操作方式，使用PLC控制器，搭配LCD觸控式彩色螢幕，以圖形對話式介面呈現研磨方式。

操作者可以透過簡單的設定研磨量，並輕易開始研磨加工循環。

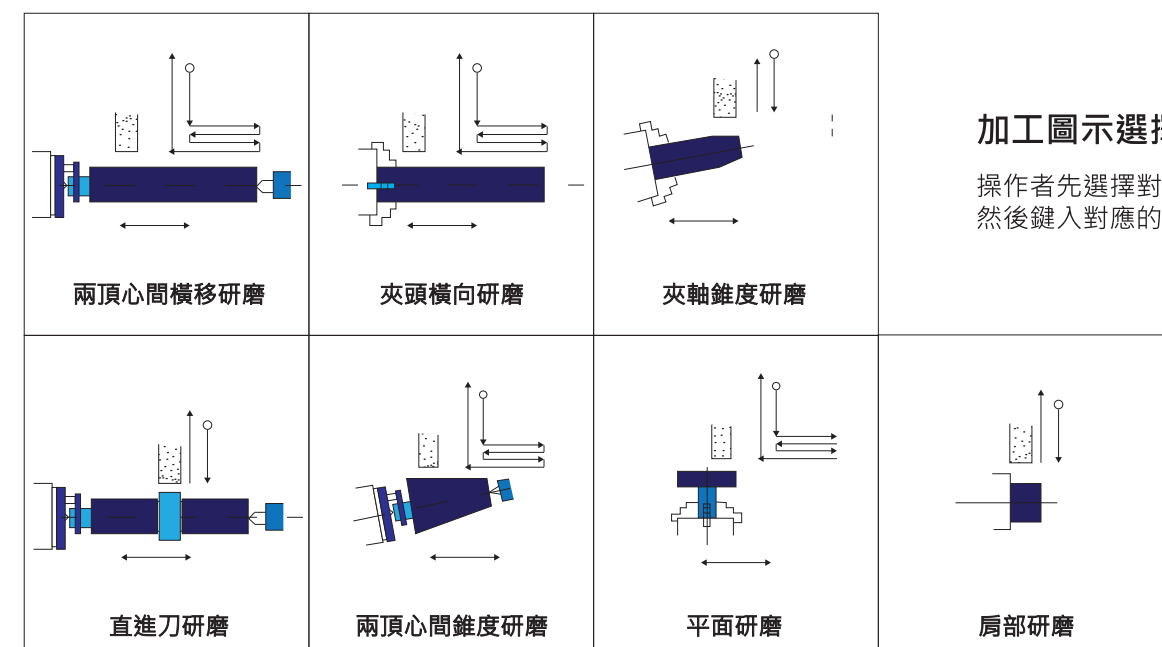
系統會自動儲存最後一次加工設定，操作者可在下次加工直接按下"循環啟動"按鈕，即可重複上次之自動研磨步驟。



PLC 控制介面

Step 1 :
選擇下列功能：研磨模式選擇、進給方式選擇、工作台停止位置選擇、寸動設定或下一頁。

Step 2 :
將研磨總量、細磨總量、每次粗磨量、每次細磨量、拋光次數、安全距離量等設定值輸入，並按下"循環啟動"按鈕，即可進行自動研磨。



加工圖示選擇

操作者先選擇對應的加工圖示，然後鍵入對應的研磨量數值。

Model				Model			
EGP2650 H/NC				EGP32/EGP38/EGP50 60 / 100 / 150 / 200 H/NC			
加工能力	頂心間距	mm	500	加工能力	頂心間距	mm	600 1000 1500 2000
	工作台最大旋徑	mm	Ø260		工作台最大旋徑	mm	Ø320/ Ø380 / Ø500
	最大研磨直徑	mm	Ø250		最大研磨直徑	mm	Ø300/ Ø360 / Ø480
	頂心間最大荷重	kg	80		頂心間最大荷重	kg	150
砂輪	直徑x寬度x孔徑	mm	Ø405x50xØ127	砂輪	直徑x寬度x孔徑	mm	Ø405x50xØ127
	砂輪線速度	M/min	1800		砂輪線速度	M/min	1650
砂輪台	旋轉角度 (左/右)		±30°	砂輪台	旋轉角度 (左/右)		±30°
	進給行程	mm	135		進給行程	mm	245
	手動進給行程	mm	90		手動進給行程	mm	200
	上滑座延伸行程	mm	180		上滑座延伸行程	mm	180
	自動快速進給行程	mm	45		自動快速進給行程	mm	45
	自動間歇進給量(NC型)	mm	Ø0.001-Ø0.999		自動間歇進給量(NC型)	mm	Ø0.001~Ø0.999
	手輪每刻度 (H型)	mm	Ø0.004(0.001/0.01/0.1MPG)		手輪每刻度 (H型)	mm	Ø0.004 (0.001/0.01/0.1MPG)
	手輪每轉 (H型)	mm	Ø2(0.01/0.1/1MPG)		手輪每轉 (H型)	mm	Ø2 (0.01/0.1/1MPG)
主軸台	旋轉角度	degree	±45°	主軸台	旋轉角度	degree	±90°
	頂針		MT3(opt. 5C)		頂針		MT4 (opt. MT5, 5C)
	主軸轉速	rpm	150/264/356/480 rpm		主軸轉速	rpm	30-350(無段變速)
尾座	頂針		MT3	尾座	頂針		MT4 (opt. MT5)
	套管行程	mm	25		套管行程	mm	25
工作台	旋轉角度	degree	±8	工作台	旋轉角度	degree	±9 ±7 ±5 ±3
	左右移動速度	mm/min	30-7000		左右移動速度	mm/min	30 - 7000
	手輪每轉	mm	10		手輪每轉	mm	10
內徑研磨	主軸轉速	rpm	10000/20000/30000(40000/50000 opt)	內徑研磨	主軸轉速	rpm	10000/20000/30000(40000/50000 opt.)
	最大研磨孔徑	mm	Ø30-100/Ø20-50		最大研磨孔徑	mm	Ø30-100 / Ø20-50
	最大研磨長度	mm	110/55		最大研磨長度	mm	110 / 55
	最大夾持長度	mm	315		最大夾持長度	mm	315
	最大夾持直徑	mm	Ø150		最大夾持直徑	mm	Ø150
馬達	砂輪驅動馬達	HP	5(4P)	馬達	砂輪驅動馬達	HP	7.5(4P)/ (10 HP opt.)
	主軸台馬達	HP	1/2(4P)		主軸台馬達	HP	2 (4P)
	冷卻水泵浦	HP	1/8(4P)		冷卻水泵浦	HP	1/4 (4P)
	油壓泵浦	HP	2(4P)		油壓泵浦	HP	2 (4P)
	內徑研磨馬達	HP	2(2P)		內徑研磨馬達	HP	2 (2P)
機台	淨重	kgs	2800	機台	淨重	kgs	3500 4400 4700 6000
	毛重	kgs	3200		毛重	kgs	4000 4700 5600 6780
	包裝尺寸(長x寬x高)	mm	2280x2280x1940		包裝尺寸(長x寬x高)	mm	3200X2250X1500 4200X2250X1500 5100X2250X1500 6300X2250X1500

標準配件

可選配件

鎢鋼頂針(MT3/MT4 C14 x2支)<25/32系列>
操作手冊及零件清冊
調整工具及工具箱
標準砂輪+砂輪法蘭
砂輪拆卸器(取石器)
石英工作燈
電氣箱

手動尾座(MT3/MT4)
主輪台(MT3/MT4)
半罩式防水板金
平衡台及平衡棒
鑽石筆及鑽石筆座
標準水箱
控制面板

內徑研磨裝置(含主軸一支，內外徑通用修整座一組，不含三爪夾頭)
油壓尾座裝置 (含油壓箱及腳踏開關)
內外徑通用修整座(上掀式)
油壓手動平行修整裝置
自動平行修整補正裝置
電磁式冷卻除屑裝置
紙帶式冷卻除屑裝置
砂輪馬達變頻器
廢油霧回收系統
備用砂輪法蘭
油溫冷卻機
5C 筒夾裝置
滾輪式平衡台

尾座微調修整座
凸輪式帶動環
光學尺+顯示器
角度修整座
圓弧修砂座
二點支持座
三爪夾頭
四爪夾頭
離心分離機
水利分離機
5C 背板
CE式樣

*本公司保留最後異動之權利，不另行通知