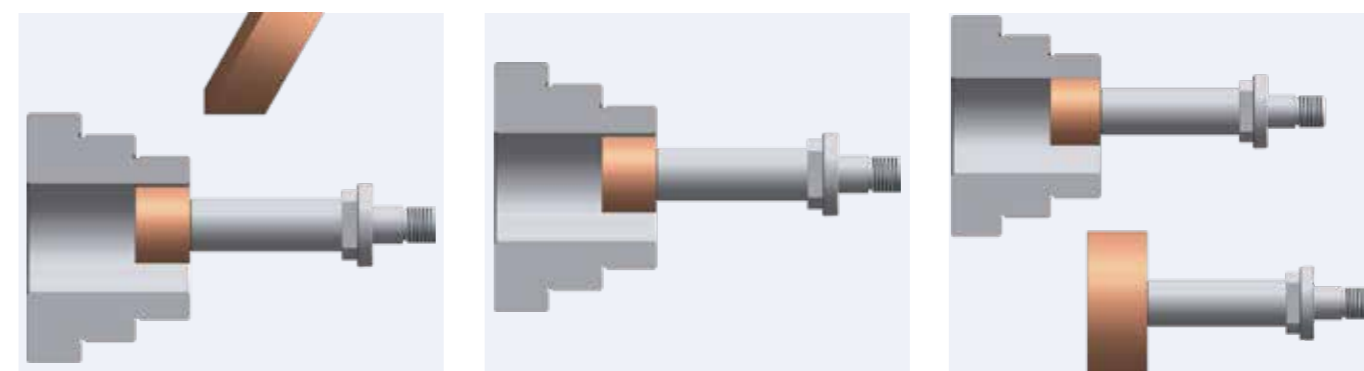


CNC 內外徑複合磨床 多功能刀庫式



毅德機械·磨床專家

臺灣總部
42863 台中市大雅區龍善二街12號
TEL : +886-4-2568-6418
Mail : info@etechtw.com

美國公司
6435 Alondra Blvd, Paramount, CA, 90723
TEL : +1(562)220-1675
Mail : info@supertecusa.com

上海公司
201700 上海市青浦区白鶴鎮綠地時代名邸
79號502室
Phone: +86-1347-2898433
TEL : +86-21-5825-5706
Mail : hz@etechtw.com

官方網站
www.etechtw.com



watch more

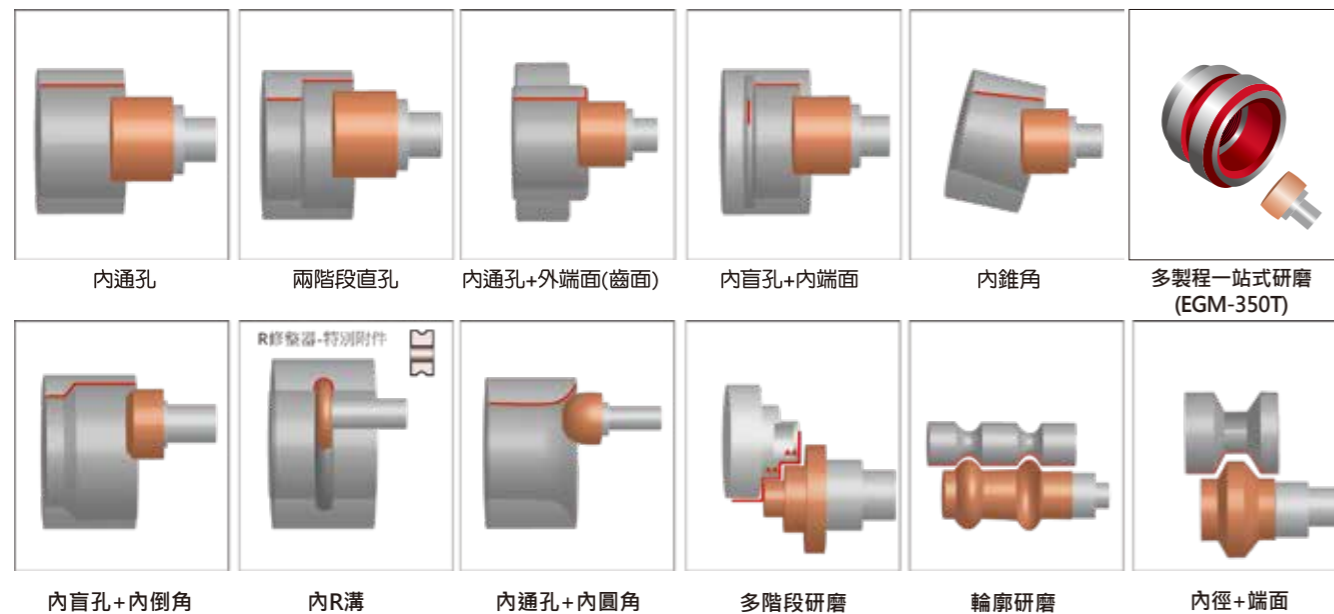
多功能刀庫式 EGM-350T CNC

機械特性

- EGM 系列的操作選擇多元，除了可以搭載不只一種的控制器 (MITSUBISHI / FANUC)，更可以輔以全圖形引導式操作介面，操作人員不需要使用G碼或M碼才能編寫程式，令初學者快速進入磨床領域，也方便工廠內部對該設備教育訓練的普及性。(MITSUBISHI M80 搭配觸控式螢幕/FANUC Oi-TF Plus)
- 低矮特性的機械結構，操作面板設計，透過數位10年以上經驗的師傅進行市場調查而配置，毅德機械的設計方式永遠站在使用者的角度思考。
- 可以進行內直孔、內外端面、溝槽、R角、內外階梯、內外錐度的研磨應用，更可以利用砂輪成型編輯器，經過砂輪修整之後進行，一次性多階段或是輪廓研磨，大幅縮短工時，也顛覆一般複合機型的使用方式。
- 研磨主軸採BBT30內藏式自動換刀主軸 (7.5kW,30000rpm)
- 油壓精密滑台驅動8T臥式刀庫，可達成多工序自動換刀研磨加工



標準循環研磨及研磨多階段示意圖



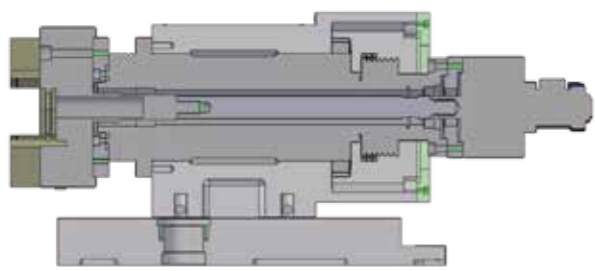
機器規格

型號	EGM-350TCNC		
加工能力	最大研磨內徑	mm	Ø300
	最大研磨外徑	mm	Ø400
	工件主軸最大旋徑	mm	Ø500
	研磨最大深度	mm	260
	工件主軸最大承重(含夾頭)	kg	50
	最大工件長度	mm	300
	砂輪頭型式		雙獨立進給砂輪頭
工件主軸	三爪卡蓋		手動-8"/10"(opt.)
	水平旋轉角度	deg	+15°~ -5°
	手動移動行程(Z軸方向)	mm	250
	主軸轉速	rpm	0~1000(無級變速)
	電機額定功率	kW	伺服馬達 1.8(F)/2.2(M)
研磨砂輪軸 (Y軸)	最大外徑研磨砂輪尺寸	mm	Ø100
	最小內徑研磨砂輪尺寸	mm	Ø25
	最大主軸轉速	rpm	30,000 (內藏式)
	電機額定功率/最大扭矩	kW/Nm	7.5 / 6
Y軸刀庫	刀具型式		BBT30
	刀具數量	Qty.	8
	最大刀長	mm	100
	最大刀重	kg	3
研磨砂輪軸 (Z軸)	最大外徑研磨砂輪尺寸	mm	Ø150
	最大外徑研磨砂輪尺寸	mm	Ø90
	最大主軸轉速	rpm	8,000(標準)
	電機額定功率/最大扭矩	kW/Nm	3.75 / 13
X軸	行程	mm	450
	最快移動速度	m/min	8
	光學尺解析度	um	0.05
	最小分辨率	mm	0.0001
	電機額定功率	kW	伺服馬達1.8(F)/2.2 (M)
	行程	mm	350
Y軸	最快移動速度	m/min	8
	最小分辨率	mm	0.0001
	電機額定功率	kW	伺服馬達1.8(F)/2.2 (M)
	行程	mm	350
Z軸	最快移動速度	m/min	8
	最小分辨率	mm	0.0001
	電機額定功率	kW	伺服馬達 1.8(F)/2.2(M)
	行程	mm	350
馬達	油壓馬達	kW	0.75
	冷卻泵浦	kW	0.37+0.18
機器尺寸	淨重	kg	5800
	毛重	kg	6300
	包裝尺寸(長x寬x高)	mm	3350X2250X1950

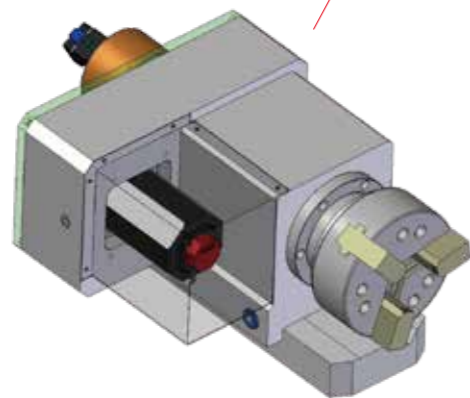
機台特性



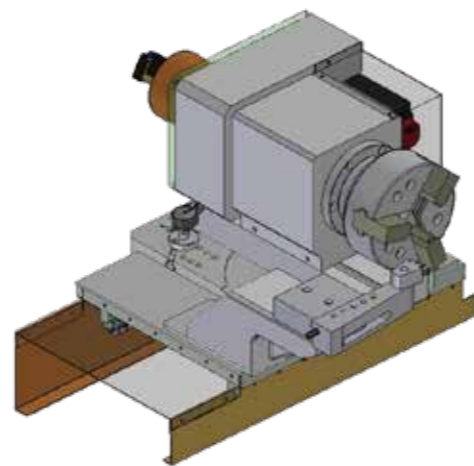
主軸套管為一體式主軸，避免主軸頭鑄件同心度不良，產生溫異及影響精度壽命



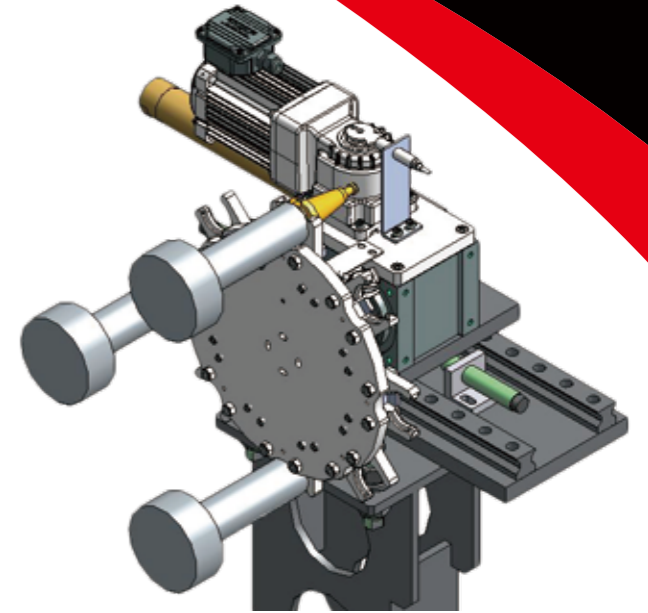
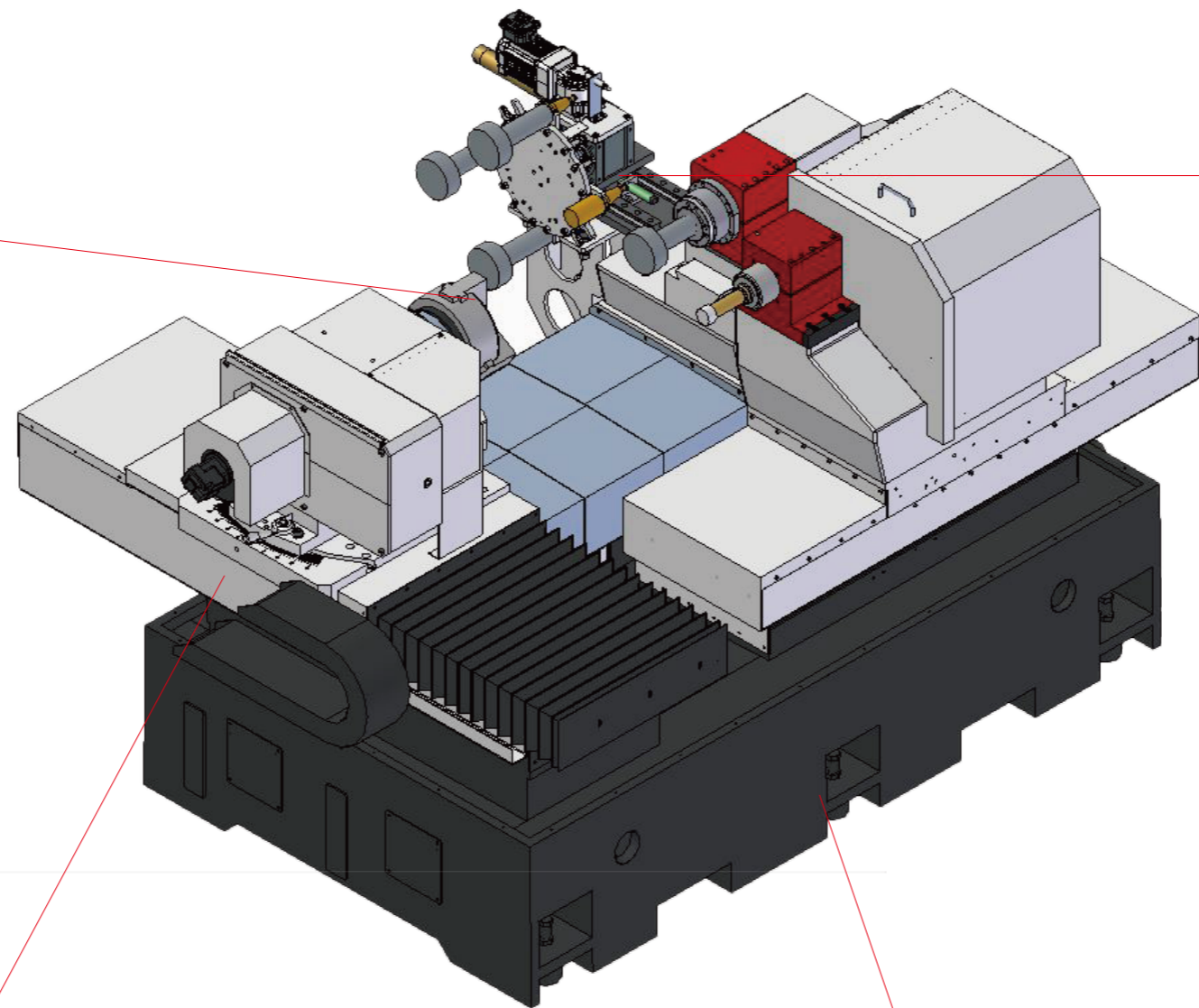
主軸頭中心前移，增加主軸頭的剛性及荷重，並避免全盤面接觸設計影響精度呈現



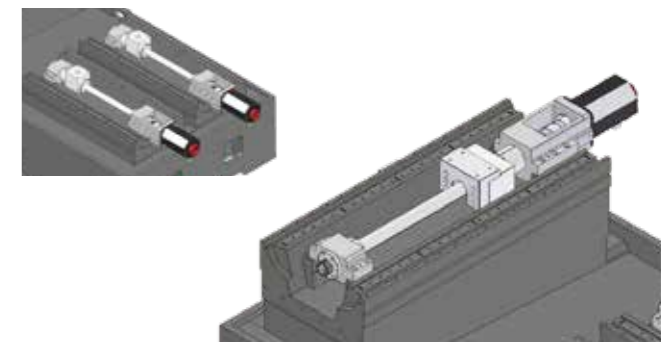
主軸配置伺服馬達，呈現最佳定速定扭狀態



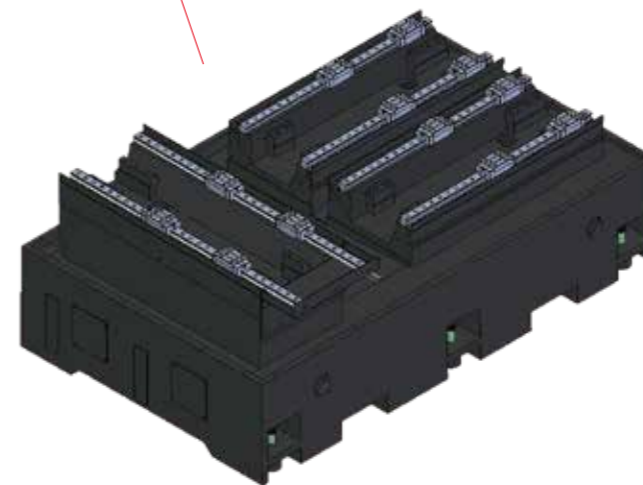
X軸下滑板設計，方便工件長度更換時僅需移動單一部件



研磨主軸採BBT30內藏式自動換刀主軸 (7.5kW,30000rpm)油壓精密滑台驅動8T臥式刀庫，可達成多工序自動換刀研磨加工



精選 C1 級研磨及高精度螺桿具有高效率、高剛性、高導程且精度壽命可預測之特性



低矮型機械結構，搭配大角度傾斜式本台設計，有利於切削液循環時將切削殘屑排出，可常保機台清潔